

SOLERIO OPTIMUM 2

CHAUFFE EAU SOLAIRE INDIVIDUEL



**SOLUTION EN NEUF
OU EN RÉNOVATION**

**ÉNERGIE GRATUITE
ET RENOUVELABLE**



FAITES CONNAISSANCE AVEC... SOLERIO OPTIMUM 2

Qu'est-ce que Solerio Optimum 2 ?

C'est une offre de chauffe-eau solaire pour la production d'Eau Chaude Sanitaire (ECS) d'une habitation.

Les ballons sont proposés en 2 versions :

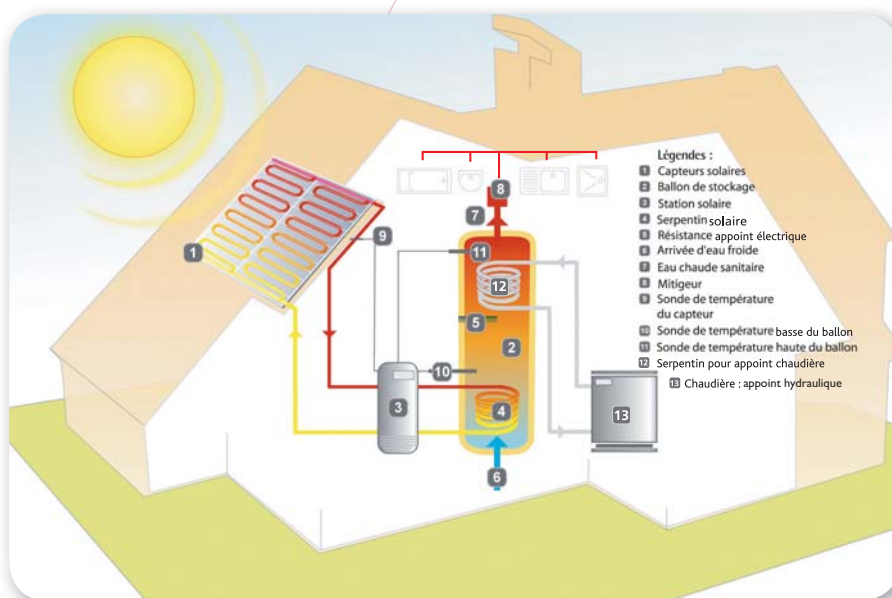
- **Électrosolaire** : Appoint électrique intégré,
- **Hydrosolaire** : Serpentin intégré pour un appoint par une chaudière.

Pourquoi l'énergie solaire ?

- 100 % gratuite, elle permet de générer des économies importantes sur vos factures énergétiques.
- En France, la production d'ECS basée sur un système solaire permet de couvrir de 50 à 70 % de vos besoins annuels.
- Renouvelable, inépuisable et non polluante, l'énergie solaire est un gage de respect et de protection de l'environnement avec 0 rejet de CO₂.

Comment fonctionne Solerio Optimum 2 ?

Le chauffe-eau solaire est composé d'un ballon de stockage, d'une régulation et d'un ou de plusieurs capteurs.



Chauffe-eau électrosolaire
et hydrosolaire

Le principe de fonctionnement est simple et efficace :

1. Les capteurs absorbent le rayonnement solaire et le convertissent en chaleur.
2. Un fluide caloporteur vient alors se réchauffer au contact des panneaux solaires et transférer les calories issues

des capteurs vers le ballon de stockage d'eau.

La circulation du fluide dans l'installation est gérée par la station de régulation qui constitue l'organe de pilotage du système.

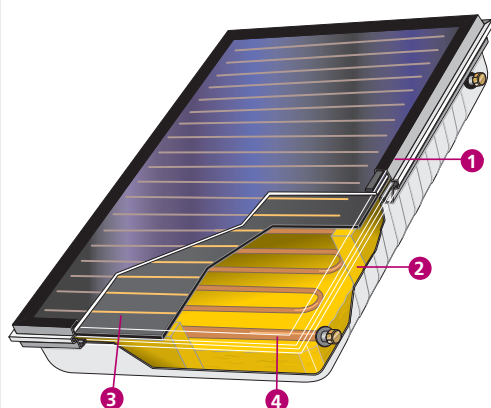
Afin d'assurer tout au long de l'année votre confort en eau chaude sanitaire, le ballon d'eau chaude est associé à un dispositif

d'appoint soit électrique (résistance intégrée) soit hydraulique (serpentin intégré pour un réchauffage par une chaudière).

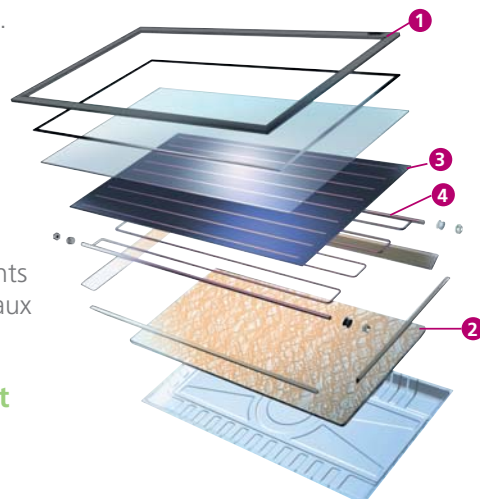
ENTREZ DANS L'UNIVERS DE... SOLERIO OPTIMUM 2

À L'INTÉRIEUR DE VOTRE LOGEMENT

version verticale

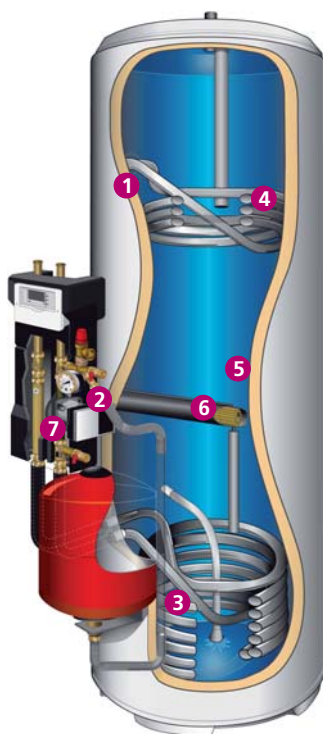


- 1 Caisson aluminium :**
pour assurer rigidité et étanchéité.
- 2 Isolation en laine de roche :**
pour limiter les déperditions de chaleur.
- 3 Collecteur cuivre en méandre :**
pour atteindre de hauts rendements (79 % pour les capteurs horizontaux et 80 % pour les verticaux).
- 4 Verre prismatique anti-reflet 3,2 mm :**
pour une performance et fiabilité maximum.



LE BALLON SOLERIO OPTIMUM 2

- 1 Isolation polyuréthane renforcée**
pour limiter les pertes de calories et maximiser les économies
- 2 Circulateur « basse consommation »**
pour plus de performances
- 3 Serpentin solaire elliptique**
pour un positionnement au plus bas dans la cuve garantissant des échanges optimisés (volume de l'échangeur de 4,5 l sur les ballons 200 l et de 5,1 l sur les modèles 300 l)



- 4 Serpentin chaudière**
(modèles hydrosolaires) ou résistance électrique de série (sur modèles électrosolaires et en option sur modèles hydrosolaires) pour assurer l'appoint en cas de besoin
- 5 Cuve en acier émaillé à 860 °C**
pour garantir une fiabilité et une tenue dans le temps irréprochable
- 6 Résistance électrique Stéatite**
(en option pour les modèles hydrosolaires)
- 7 Station solaire complète**
avec débulleur de série (pas de nécessité d'ajouter un purgeur en toiture) et régulation solaire pour optimiser le fonctionnement selon l'ensoleillement

EN RÉSUMÉ...

Le solaire,
une énergie
100 % gratuite,
100 % écologique,
100 % renouvelable



Économies

- **La régulation optimise le fonctionnement de l'installation :** pilotage « intelligent » pour une circulation du fluide en fonction de l'ensoleillement.
- **Une conception de qualité** qui vous assure des rendements élevés (79 % en capteurs horizontaux et 80 % en capteurs verticaux).
- **Les capteurs Solerio Optimum 2 disposent d'un Avis Technique du CSTB :** performances optimales garanties vis-à-vis des solutions proposées.



Confort

- 3 tailles de ballons (200 L, 300 L et 400 L) et possibilité d'associer plusieurs capteurs pour disposer d'un volume d'eau adapté à vos besoins.
- **Confort garanti pendant les périodes de faible ensoleillement** grâce à l'appoint électrique



Fiabilité et robustesse

Durée de vie maximale : ballon en acier émaillé et capteur avec verre de protection.



* Selon Loi de Finances en vigueur.
Peut être sujet à modifications.

Avis Technique

L'**Avis Technique** est une demande volontaire d'un fabricant visant à disposer d'informations indépendantes et objectives sur la performance de ses produits (**voir www.cstb.fr**)



Les caractéristiques techniques

Les capteurs

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	CAPTEUR HORIZONTAL	CAPTEUR VERTICAL
N° Avis technique	-	14/11 - 1 680*03 Ext	14 / 12 - 1 813*02 Ext
Surface hors tout	m ²	2,3	2,3
Surface de l'absorbeur	m ²	2	2
Surface d'entrée	m ²	2	2
Contenance	l	1,7	1,7
Pression maxi	bar	10	10
Poids à vide	kg	41	40
Dimensions hors tout (lxhxp)	mm	2 099 x 1 099 x 110	2 099 x 1 099 x 110
Rendement optique	-	0,79	0,804
Coefficient de pertes a1	W/(m ² .K)	3,49	3,235
Coefficient de pertes a2	W/(m ² .K ²)	0,015	0,0117
Taux d'absorption	%	95	95
Température de stagnation	°C	160	194
Capacité thermique	kJ/(m ² .K)	6,3	5,85
Type	-	Méandre	Méandre
Nature de l'absorbeur	-	Cuivre	Aluminium

Les capteurs sont disponibles pour une installation sur ardoise, tuile haute ou tuile plate.

Les ballons

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	EC 200	EC 300	EC 400	H 200	H 300	H 400
Capacité	L	200	300	395	195	290	395
Pression maxi d'utilisation	bar	6	6	6	6	6	6
Température maxi (°C)	°C	85	85	85	85	85	85
Dimensions et poids							
Hauteur	mm	1220	1735	1645	1220	1735	1220
Profondeur	mm	795	795	900	795	795	900
Profondeur vase d'expansion déportée	mm	675	675	900	675	675	900
Largeur	mm	715	715	715	715	715	715
Poids à vide sans station	kg	61	81	151	70	90	160
Poids à vide avec station	kg	74	94	164	83	103	173
Poids en charge avec station	kg	274	394	559	378	393	568
Apport solaire							
Surface échangeur solaire	m ²	0,9	1,05	1,05	0,9	1,05	1,05
Puissance solaire	kW	28	34	34	28	34	34
Perte de charge	mbar	25	30	30	25	30	30
Volume échangeur	L	4,5	5,1	5,1	4,5	5,1	5,1
Pression maxi échangeur	bar	6	6	6	6	6	6
Appoint chaudière							
Surface échangeur chaudière	m ²	-	-	-	0,6	0,6	0,66
Puissance chaudière	kW	-	-	-	18	18	24
Volume appoint chaudière	L	-	-	-	85	114	163
Volume échangeur	L	-	-	-	4	4	4,9
Perte de charge	mbar	-	-	-	30	30	30
Pression maxi échangeur	bar	-	-	-	6	6	6
Pression d'épreuve	bar	-	-	-	9	9	9
Temps de réchauffage 10 à 65 °C	min	-	-	-	20	26	35
Appoint électrique*							
Puissance résistance	kW	1,8	2,4	2,4	1,8*	2,4 *	2,4 *
Alimentation	V	230	230	230	230	230	230
Type	-	Stéatite	Stéatite	Stéatite	Stéatite	Stéatite	Stéatite
Volume appoint électrique	L	106,5	184	229	101*	178*	223*
Température maxi appoint électrique	°C	60+/-3	60 +/-3	60 +/-3	60 +/-3	60 +/-3	60 +/-3
Composants station solaire et accessoires							
Vase d'expansion	l	18	18	24	18	18	24
Soupape de sécurité	bar	6	6	6	6	6	6
Manomètre	-	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Débitmètre	-	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Réglage mitigeur thermostatique	°C	50	50	50	50	50	50

Une version monovalent 150 L ou 200L sans appoint intégré est également disponible à l'offre (voir documentation dédiée). * En option

Garanties



*5 ans sur les pièces électroniques.

Le **GROUPE ATLANTIC** est un groupe français qui conçoit, produit et commercialise des solutions de confort thermique : chauffage de l'air et de l'eau, climatisation et renouvellement de l'air... pour les logements individuels, collectifs et le secteur tertiaire.

Les chiffres clés

Fondé en 1968, le GROUPE ATLANTIC c'est :

- Un acteur majeur du confort thermique
- 4400 collaborateurs
- 950 M€ de chiffre d'affaires
- 17 sites industriels dont 9 en France
- 4% du CA dédié à la R&D
- 7 marques stratégiques
- Une expertise multi-énergies, multi-fonctions et multi-technologies
- Une présence internationale
- Des millions d'utilisateurs



ATLANTIC EST UNE MARQUE FRANÇAISE

Direction Atlantic

Pompes à chaleur et Chaudières
58 avenue du Général Leclerc - 92340 Bourg-la-Reine



Cachet :